



Grease Poly ALN 0/1, 2

Vysoce výkonná plastická maziva s organickým zahušťovadlem a syntetickým olejem s vysokým viskózním indexem

Popis

Grease Poly ALN jsou vysoce účinná víceúčelová plastická maziva postavená pro mazání v širokém teplotním intervalu. Receptura na bázi inovativního organického zahušťovadla tetra-urea (polymočovina) nabízí vysokou chemickou a tepelnou stabilitu a spolu se syntetickým olejem s vysokým viskózním indexem poskytují vynikající mazací schopnost a odolnost proti stárnutí.

Aplikace

- ložiska pracující v oblasti středních a vysokých rychlostí
- ložiska a všechny mechanismy provozované při velmi nízkých teplotách a v systémech chlazení
- ložiska elektromotorů
- ložiska vysavačů, výfuků, čerpadel, apod.
- ložiska pecních vozíků a v sušících tunelech

- ložiska dopravních pásů
- ložiska a čepy řetězů provozovaných za silného kolísání teploty
- ložiska a spojky, kde se nachází kontakt plast/plast a plast/kov
- mazání vedení lanek a drátů, plastových ložisek a kluzných vedení

Aplikace

- Široký teplotní okruh nasazení
- Dlouhodobá mazací schopnost, čímž se snižují náklady na údržbu a spotřeba maziva
- Dobrá oxidační odolnost
- Ochrana proti korozi a rezivění
- Vysoká odolnost proti vymývání vodou
- Vysoký bod skápnutí
- Nízké odlučování oleje, čímž je udržováno vynutí motorů v čistotě
- Vynikající čerpatelnost při nízkých teplotách



Technické údaje

	Testovací metoda	ALN 0/1	ALN 2
barva		modrá	
Zahušťovadlo, typ mýdla		Tetra-urea - polymočovina	
Typ základového oleje		PAO	PAO
Viskozita základového oleje		100	100
Specifická hmotnost při 25°C, g/cm ³		0,875	0,875
Penetrace 60W, x 0,1 mm	ASTM D-217	340-360	280-320
Bod skápnutí, °C	ASTM D-566	250	250
Separace oleje, 18hod/40°C % hm.	IP 121	1	2
Třída konzistence	NLGI	0/1	2
Penetrace v klidu při 25°C, x 01 mm	ASTM D-217	365-395	255-295
Oxidový popel, %	ASTM D-482	0,05	0,05
Tlak tečení při -35°C, mbar, max	DIN 51805	1500	1500
Separace oleje 7 dní/40°C, %	DIN 51817	4	4
Separace oleje 30 hod/100°C, %	FTM 791.321	1	1
Antikorozi vlastnosti – Emcor test	DIN 51802	1	1
Koroze na mědi, 24 hod/100°C	ASTM D-4048	1b	1b
Odolnost vodě, 3 hod/90 °C	DIN 51807	0	0
Vymývání vodou při 1hod/80 °C, %	ASTM D-1264	1,5	1,5
Oxidační stabilita 100hod/100°C, bar	ASTM D-942	0,1	0,1
Ztráta odpařením, 22 hod/100°C, %	ASTM D-972	0,25	0,25
Ztráta odpařením, 48 hod/150°C, %	G041	3	3
Čtyřkuličkový test ● síla při svaření, kg ● průměr opotřebení, 1 hod/80 kg, mm	IP 239	180 0,70	180 0,70
SRV test – podmínky: kulička 10 mm 100N, 1mm, 50Hz, 80°C, 1hod, ● μ_{min} ● μ_{max} ● $\mu_{koncový}$ ● průměr opotřebení, mm	ASTM D-5706	0,110 0,125 0,120 0,5	0,110 0,125 0,120 0,5
EP test maximálního zatížení, N		500	500
Tet životnosti ložiska SKF-ROF při 160°C, 10.000 ot, L50, hodin		700	700
Teplotní okruh nasazení, °C		-50 až 180	-50 až 180

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit